



Risoluzione - Resolution - Auflösung

1 - 5 - 10 micron

Assi - Axes - Achsen

X - Z1 - Z2

Visualizzatore per torni, personalizzabile. La serie EV è una linea consolidata che si adatta alle varie esigenze della clientela. Questo modello offre all'utilizzatore tutte le funzioni utili a semplificare le lavorazioni. Questo modello, a differenza di altri modelli simili, ha sempre tre display che gli consentono di visualizzare, in modo separato, i tre assi, X, Z1, Z2 o di sommare tra loro Z1+Z2, è in grado, inoltre, di guidare l'operatore nel posizionamento angolare della torretta portautensili grazie ad una semplice funzione dedicata. Come opzione è possibile avere il segnale di controllo per operare a velocità di taglio costante.

DRO for lathes, customizable. The EV series is a line of displays that suits the various needs of the customers. This model has been designed for the lathe; it provides the user with all the useful features to simplify the operations. This model, unlike other similar models, has three displays that allow it to display, in a separate way, the three axes X, Z1, Z2 or add together Z1 + Z2, and it is also capable of leading the operator in the angular positioning of the tool post turret thanks to a simple dedicated function. As option, it is possible to obtain the control signal to operate at a constant cutting speed.

Datensichtgerät für Drehmaschinen, kundengerecht. Die EV-Serie ist eine Reihe von Anzeigen, die den unterschiedlichen Bedürfnissen der Kunden entspricht. Dieses Modell wird für die Drehbank entwickelt; es bietet dem Benutzer mit allen nützlichen Funktionen, um den Betrieb zu vereinfachen. Dieses Modell, im Gegensatz zu anderen ähnlichen Modellen, hat nicht nur drei Anzeigen, die, in einer getrennten Weise, die drei Achsen X, Z1, Z2 zeigen oder Z1 + Z2 addieren; aber es ist auch in der Lage den Bediener zu helfen. Es führt der Benutzer in der Winkelpositionierung von der Werkzeugstütze, dank einer einfachen dedizierten Funktion. Als Option, es ist möglich das Steuer-signal zu erhalten, um auf einem konstanten Schnittgeschwindigkeit zu arbeiten.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

FUNCTIONS AND FEATURES

FUNKTIONEN UND EIGENSCHAFTEN

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Compensazione errore lineare
Sommatoria assi Z1 + Z2
Inserimento quote
Misurazione della conicità
Azzeramento asse
Conversione raggio/diametro
9 utensili memorizzabili
Peso: 3,0 Kg
Alimentazione: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA

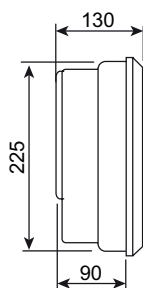
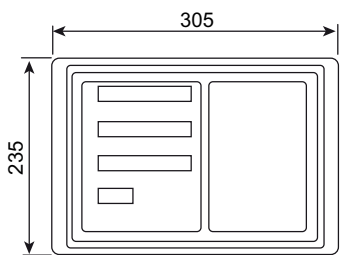
Work piece zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Memory buffer
Ref memory
Linear error compensation
Z1 + Z2 axes summation
Coordinattes entry
Cone measurement
Axis zeroing
Radium/diameter conversion
9 storage tools
Weight: 3,0 Kg
Power supply: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA

Werkstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Lineare Achsfehler Kompensation
Summierung Achsen Z1 + Z2
Masseingabe
Messung der Konizität
Achsennullstellung
Umschaltung Radius/Durchmesser
9 Speicherbare Werkzeuge
Gewicht: 3,0 Kg
Elekt. Speisung: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA

OPTIONAL
Controllo velocità di taglio utensile
Uscita passaggio zero
Uscita prossimità zero

OPTIONAL
Constant cutting speed control of the tools
Output at zero
Output near zero

OPTIONAL
Controlle der konstanten Werkzeug-Schneid-geschwindigkeit
Durchgangsausgang Null
Näherungsausgang Null



COMPLEMENTI DI SERIE - STANDARD COMPLEMENTS - STANDARD ZUBEHÖR (pag. 30 - 31)



OPTIONAL (pag. 30)

